

HERCULES118

**PRODUCTO
NUEVO**
PROfesional

Características

- >> Válvula "S" para servicio pesado.
- >> Bomba de concreto de alto nivel con una gran potencia de bombeo y estructura robusta.
- >> Bomba de pistones de caudal variable.
- >> Sistema hidráulico de "Circuito Abierto".
- >> Motor diésel más potente (alto torque), operación más silenciosa, y más eficiente (RPM reducido).
- >> 4 soportes hidráulicos de estabilización ajustable.
- >> Tablero de control el cual incluye interruptores eléctricos de encendido y apagado.


Construcción

**Fácil
mantenimiento**

**Alertas de niveles
de aceite.**

**Combustible
Diésel**


Consumo de
Diésel
230 G/KW.H



Especificaciones

Motor

Modelo:	THOR SERIE YC
Tipo:	Vertical en línea, 4 Tiempos
Revestimiento:	Húmedo
Sistema de inyección:	Directa
Aspiración:	Turbocargado
No. de cilindros:	4
Diametrox Carrera:	108X115 MM
Cilindrada:	4.214 L
Índice de compresión:	17:01
Potencia:	73 KW / 99 HP
RPM:	1800
Consumo de combustible:	<230 G/KW.H
Velocidad ralenti:	<700 RPM
Regulación de velocidad:	<3%
Ajuste de velocidad transitoria:	7%

Bomba

Volumen de salida:	20 - 25 m3/h
Presión máxima de salida:	11 Mpa / 1595 Psi
Tamaño máximo de agregado:	<30 mm
Diametro del cilindro del suministro:	160 mm
Distancia de bombeo horizontal:	240 - 260 m
Distancia de bombeo vertical:	80 m - 100 m
Cilindro oscilante:	2 pistones
Tipo de aceite (caja de lubricación):	SAE30
Dimensiones:	400X1700X1700 MM
Peso:	2200 Kg



Las imágenes y datos técnicos que se visualizan son meramente ilustrativas. WORLD KOREI CORPORATION S.A. DE C.V. SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS EN CUALQUIER MOMENTO SIN PREVIO AVISO Y SIN INCURRIR EN NINGUNA OBLIGACIÓN.